

QLT H50

Una torre faro con
4 lampade HID da
1000 W compatta,
affidabile e facile da
usare in sicurezza nelle
applicazioni più gravose.

Atlas Copco



QLT H50 COMPATTA E POTENTE

Serve luce? Atlas Copco QLT H50 racchiude una quantità impressionante di luce in una struttura compatta. Facile da trasportare e spostare nei siti di lavoro, QLT H50 è la soluzione flessibile per il vostro lavoro in condizioni di scarsa illuminazione. Combina la robustezza e l'affidabilità necessarie con caratteristiche innovative per una maggiore sicurezza e facilità d'uso.

Prestazioni	
Efficienza dei servizi	
Valore di rivendita	
Sicurezza	
Facilità di utilizzo	

FACILE FUNZIONAMENTO

COMANDI INTUITIVI

Accendere e spegnere non sono le uniche operazioni possibili con la torre faro QLT H50. È possibile gestire l'illuminazione. Il suo pratico **controller Lc 1003** è dotato di un timer settimanale per programmare fino a otto accensioni. Le caratteristiche principali includono una sequenza di avvio che evita il sovraccarico dell'alternatore, la visualizzazione dei parametri (ampere, tensione, frequenza, livelli di carburante ecc.), un registro eventi, un arresto di emergenza e un telecomando opzionale.

SEMPRE AFFIDABILE

Il controller consente di avviare le quattro lampade una alla volta, per evitare i rischi di guasto del sistema di eccitazione dell'alternatore. In aggiunta, la tecnologia del **Pulse&Pause Ballast** evita danni ai filamenti e prolunga la durata delle lampade.

LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO

Il pannello di controllo esterno consente all'operatore di avviare la macchina senza entrare in contatto in alcun modo con il motore.



ILLUMINAZIONE EFFICIENTE

SORGENTE LUMINOSA OTTIMALE

QLT H50 richiede meno energia per produrre una maggiore quantità di luce. Le sue **lampade ad alogenuro metallico** sono tra i mezzi più efficaci per trasformare l'energia elettrica in luce, attualmente disponibili sul mercato. Per evitare di perdere tempo prezioso, un serbatoio del carburante da 110 litri assicura 60 ore di funzionamento ininterrotto (con le sole luci accese).

INSTALLAZIONE SEMPLICE

Bastano pochi secondi per estendere la colonna di QLT H50 fino all'**altezza massima di 9 m** e ruotarlo di 340°.

La **colonna verticale** assicura stabilità con vento fino a 80 km/h. Quattro **stabilizzatori** offrono sicurezza e sostegno. Per questo motivo QLT H50 ha conseguito il **fattore di rendimento sicurezza 5** secondo le più stringenti norme UE.

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

I **grandi sportelli di servizio** di QLT H50 consentono di accedere rapidamente ai componenti su entrambi i lati, compreso l'alternatore, l'impianto idraulico, il motore e i componenti elettrici.

Anche gli scarichi per acqua e olio sono facilmente accessibili. Un punto di riempimento esterno garantisce un rifornimento di carburante più rapido.

COSTRUZIONE ROBUSTA

QLT H50 è un modello più robusto degli altri, con il suo telaio in acciaio zincato per impieghi pesanti, un potente motore Kubota e un **alternatore dedicato**. Il rivestimento in poliestere verniciato a polvere ha dimostrato una resistenza di 720 ore nei test in nebbia salina.

FACILE DA SPOSTARE

Sono disponibili diversi **tipi di rimorchio**, compreso un rimorchio non omologato per fuoristrada e un rimorchio omologato per circolazione su strada, per una vasta gamma di applicazioni.

INSTALLAZIONE RAPIDA E SICURA

ROBUSTA

ECOSOSTENIBILE

Telaio a tenuta.

Atlas Copco

DATI TECNICI

Prestazioni		QLT H50
Frequenza nominale	Hz	50
Tensione nominale	V	230
Potenza nominale (PRP)	kW	6
Temperatura d'esercizio (min/max)	°C	-5/50
Livello massimo di potenza sonora (Lw)	dB(A)	90
Livello di pressione sonora a 7 m (LPA)	dB(A)	65

Motore - Kubota		
Modello		D1105
Regime	giri/min	1.500
Potenza nominale (PRP)	kW	7,5
Raffreddamento		acqua
Numero cilindri		3

Alternatore - Mecalte		
Modello		LT3N-160/4
Potenza nominale	kVA	8
Isolamento (statore e rotore) / protezione dell'involucro	Classe/IP	H/21

Consumi		
Capacità del serbatoio carburante	l	110
Consumo di carburante, luci accese	l/h	1,7
Autonomia carburante, luci accese	h	60
Autonomia carburante a pieno carico	h	55

Potenza		
Potenza aus. MCCB 10 Amp	W	2.200

Lampade		
4 ad alogenuro metallico	W	4 x 1.000
Capacità d'illuminazione	Lumen	360.000 (4 x 90.000)

Colonna idraulica		
Rotazione	Gradi	340
Altezza massima	m	9
Velocità del vento massima	Km/h	80

Dimensioni		Rimorchio per fuoristrada (senza freni e sospensioni)	Rimorchio omologato per la circolazione su strada (barra di traino fissa)	Rimorchio omologato per la circolazione su strada (barra di traino regolabile)
L x P x A	m (ft)	3,10 x 1,30 x 2,24 (10,15 x 4,27 x 7,35)	2,70 x 1,30 x 2,31 (8,86 x 4,27 x 7,58)	3,20 x 1,30 x 2,31 (10,15 x 4,27 x 7,58)
Peso (max)	kg (lb)	1.170 (2.579)	1.195 (2.635)	1.235 (2.723)



5 VANTAGGI PRINCIPALI

- Unico pannello di controllo/affidabilità
- Illuminazione per impieghi in condizioni gravose
- Efficienza nella manutenzione
- Movimentazione rapida e sicura
- Valore residuo/lunga durata

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 4 lampade ad alogenuro metallico da 1000 W
- Colonna idraulica
- Autonomia prolungata grazie al serbatoio del carburante da 110 litri
- Punto di rifornimento del carburante esterno
- Telaio antinquinamento
- Sistema di scarico dell'olio
- Manutenzione estremamente facile