

SCHEDA TECNICA DELL'IMPIANTO DI ESSICCAZIONE

Modello: ALLGAIER-MOZER TT D 90/7 OB A FG
Documentazione Ingegneristica Revisionata - Stato: Pari al Nuovo (200 Ore)

1. Descrizione Generale dell'Impianto

L'impianto è un essiccatore professionale rotante industriale Mozer a **monopassaggio** (principio ad equicorrente), progettato da *ALLGAIER Process Technology GmbH* per il trattamento termico di inerti abrasivi ad alta precisione. Questo specifico macchinario si trova in condizioni reali da collaudo, avendo lavorato **solo 200 ore totali** certificate da contatore originale a bordo quadro.

Settori d'impiego ideali:

- Produzione di sabbie essiccate per edilizia (malte pronte, colle per piastrelle, intonaci, rasanti).
- Disidratazione di inerti da cava, sabbie quarzifere, calcare, ghiaia fine e minerali.
- Trattamento di inerti industriali per vetrerie, fonderie e impianti di sabbiatura.

2. Dati Tecnici di Processo e Produttività

Parametro Operativo	Valore di Progetto	Note / Condizioni
Materiale Trattato	Calcare / Inerti	Granulometria: 0-50 mm
Portata Materiale Alimentato	20.729 kg/h	Alla umidità iniziale del 4,0%
Produttività Materiale Secco	20.000 kg/h	Alla umidità finale dello 0,5%
Quantità di Acqua Evaporata	729 kg/h	Capacità di disidratazione continua
Temperatura Materiale Ingresso	10 °C	Temperatura ambiente di riferimento: 15 °C
Temperatura Materiale Essiccato	75 °C	Tolleranza +/- 10 °C allo scarico
Temperatura Uscita Gas Saturi	110 °C	Tolleranza +/- 10 °C
Portata Gas al Filtro	11.340 m³/h eff.	Alla temperatura di scarico
Peso in Mucchio Materiale	1.500 kg/m³	Valore medio calcare

3. Dimensioni Strutturali e Geometriche dei Disegni

- **Lunghezza totale del tamburo:** 7.000 mm
- **Diametro nominale/esterno del fusto:** 1.580 mm (Esterno reale Ø 1.585 mm)
- **Spessore del mantello strutturale:** 12 mm in acciaio da caldareria calmato all'alluminio.

- **Altezza asse del tamburo:** 1.360 mm misurati dal piano delle fondazioni.
- **Flangia Quadro di Scarico (Flansch B):** Matrice di foratura 3x154 = 462 mm, interasse fori 504 mm. Diametri dei collari: Ø 504 mm, Ø 551 mm, Ø 584 mm con fori passanti da Ø 13 mm.
- **Bocca di Carico Umido (Inlet):** Tramoggia da 550 mm con disassamento di 300 mm rispetto all'asse centrale.
- **Uscita Aria al Filtro (Abluft):** Condotta flangiata superiore diametro nominale DN 500.

4. Piano di Fondazione e Carichi Strutturali (Lastangaben)

Tutti i basamenti e le opere civili sono a carico dell'acquirente ('All foundations by customer'). Il piano prevede un'altezza di grout di 25 mm sotto i basamenti metallici per il perfetto livellamento.

- Interasse longitudinale complessivo (asse Inlet - asse Outlet): **6.296 mm** (Impronta totale basamenti: 7.765 mm).
- Interasse trasversale dei punti di fissaggio: **2.000 mm** speculari (1.200 mm + 1.200 mm larghezza interna).

Baugruppe / Sottogruppo	Asse	Carico Statico	Carico Dinamico
Einlaufgehaeuse (Inlet Housing)	F1	15 KN	-
Rollenstation (Roller Unit)	F2	65 KN	130 KN
Ausfall-/Absauggehaeuse (Outlet)	F3	20 KN	-
Antriebsstation (Drive Unit)	F4	55 KN	110 KN

5. Sistema Termico e Automazione di Controllo

- **Bruciatore:** WEISHAUPT (Germania), Modello Tipo G, finitura ZMD a regolazione automatica.
- **Potenze Energetiche:** Potenza termica necessaria di progetto: 1.050 kW. Potenza massima erogabile: 1.360 kW.
- **Doppia Alimentazione Flessibile:** Certificato sia per Gas Metano sia per GPL (ideale per cave isolate).
- **Automazione:** Regolatore di potenza Weishaupt KS 90 e limitatore di sicurezza per sovratemperatura PMA TB 40.

CONTATTI COMMERCIALI PER INFO E VISITE:

Telefono / WhatsApp: +39 328 3729831 | **Email:** info@machineswork.com